УТВЕРЖДАЮ
Заместитель директора по производству
ООО «Вагонное депо Балахонцы»

_____ А.В. Гайдук

Техническое задание на восстановление профиля поверхности катания колес (обточкой) колесных пар типа РУ1Ш-957-Г, РУ1-957-Г, РВ2Ш-957-Г грузовых вагонов на колесотокарных станках в 2025г.

1	Подразделение – Заказчик	Колёсный цех ООО «Вагонное депо Балахонцы». Адрес площадки – Пермский край, г. Березники, БКПРУ-3.
2	Содержание и объем работ:	**Восстановление профиля поверхности катания колеса методом механической обработки обода колеса – обточкой на колесотокарных станках колесных пар типа РУ1Ш-957-Г, РУ1-957-Г, РВ2Ш-957-Г грузовых вагонов** – по 60 колесных пар за 1 (один) квартал в период с 1 (первого) квартала 2025г., сроком до 31.12.2025г. Количество колесных пар может быть скорректировано как в большую, так и в меньшую сторону.
3	Основные требования к выполняемым работам	Работы должны проводиться в соответствии с требованиями Руководящего документа по ремонту и техническому обслуживанию колесных пар с буксовыми узлами грузовых вагонов магистральных железных дорог колеи 1520 (1524 мм) введенным в действие с 01.01.2018г (РД ВНИИЖТ 27.05.01-2017).
4	Обязанности Заказчика	4.1. Для проведения ремонта передать Подрядчику укомплектованные (с буксовым узлом) или не укомплектованные (без буксового узла) колесные парь по Акту приема-передачи на территории Заказчика.
		4.2. Организовать погрузо-разгрузочные работы на территории Заказчика.
		4.3. По окончании работ принять у Подрядчика отремонтированные колесные пары по Акту приема-передачи на территории Заказчика.
5	Обязанности Подрядчика	5.1. По Акту приема-передачи принять у Заказчика колесные пары.
		5.2. Выполнить обточку колесных пар в установленные договорными обязательствами сроки.
		5.3. Организовать погрузо-разгрузочные работы на территории Подрядчика.
		5.4. Организовать транспортировку колесных пар из ремонта / в ремонт до адреса Заказчика, указанного в п. 1 настоящего технического задания, заранее уведомив Заказчика о дате доставки.
6	Требования к Подрядчику	6.1 Наличие действующего аттестата (клейма) на право проведения работ по текущему ремонту колесных пар с обточкой.
		6.2 Выполнение Работ собственными силами, за свой счёт. Привлечение Субподрядчиков только с согласования Заказчиком.
		6.3 Отсутствие отрицательной истории работы с Заказчиком.
		6.4 Подрядчик гарантирует проведение работ по восстановлению профиля поверхности катания колес (обточкой) колесных пар типа РУ1Ш-957-Г, РУ1-957-Г, РВ2Ш-957-Г грузовых вагонов собственными силами, за свой счёт. Привлечение Субподрядчиков согласовывать с Заказчиком.
		6.5 Доставка колесных пар в ремонт/из ремонта автотранспортом Подрядчика.
7	Особые требования	Лом, образовавшийся в ходе работ по капитальному ремонту колесных пар (стружка металлическая), остается в собственности Подрядчика и учитывается в стоимости Работ.
8	Ответственное лицо от Заказчика	Иванов Иван Анатольевич Начальник цеха моб.: 8-912-0689255 Ivan.A.Ivanov@uralkali.com

Начальник колесного цеха И.А. Иванов