УТВЕРЖДАЮ
Главный инженер
ООО «Уралкалий-Ремонт»
_____С.В. Антипин.
«28» 03 2024г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

приобретение сварочного полуавтомата

№ п/п	Характеристика	Значение согласно технического задания
	Источник тока	
1	Сварочный ток, А	450-500
2	Сила тока при ПВ=100% , не менее	300 А
3	Напряжение сети, В	400 ±10 %
4	Частота тока в сети, Гц	50
6	Напряжение холостого хода, В	Не более 90
7	КПД, %	Не менее 85
8	Охлаждение	воздушное
9	Цифровое управление	да
10	Уровень защиты	Не ниже IP23
11	Масса, кг	Не более 60
	Способы сварки	
12	MMA	да
13	MIG/MAG	да
	Сварочные режимы MIG	
14	Синергетический	да
15	PULSE – Режим импульсной сварки.	да
16	Double PULSE – Режим двойной импульсной сварки.	да
	Защитный газ	
17	Все типы предназначенные для сварки MIG/MAG	да
	Сварочные программы	
18	Сварка дуплексных сталей	ф=1,2-1,6мм 98%Ar+2%CO_2
19	Сварка высоколегированных сталей	
20	Сварка низколегированных сталей	ф=1,2-1,6 мм 82%Ar+18%CO2, CO2
	Механизм подачи проволоки	
21	Диаметр катушки, мм	200-300
22	Масса катушки проволоки, кг	5-18
23	Тип подключения горелки	EURO
24	Диаметр проволоки, мм	от 0,8-1,6
25	Количество ведущих роликов, шт.	2
26	Масса, кг	Не более 20
	Транспортная тележка	
27	Телега для установки источника питания с креплением под баллон объёмом 40л.	да
28	Транспортировочные проушины	да
	Комплектация	
29	Источник питания сварочного тока с телегой, шт.	1
30	Механизм подачи проволоки, шт.	1
31	Кабель заземления с зажимом, м., 70мм2	1
32	Входной силовой кабель, 15м	1

33	Соединительный кабель 15м 70мм2, 9pin источника сварочного тока с механизмом подачи проволоки, комплект	1
34	Подающие ролики 1,2-1,6мм, шт.	2
35	Прижимной ролик (плоский), шт.	2
36	Выходное направляющее сопло для проволоки (сталь), шт.	1
37	Сварочная горелка 415, 5 метров шт.	1
38	Адаптер наконечника М8, шт.	5
39	Контактный наконечник М8*1.2*37, шт.	30
40	Сопло d17* 405/510w, шт.	5
41	Редуктор с ротаметром универсальный У-30/АР40, шт.	1
42	Кабель канал для горелки, 5 метров, шт.	2
Услуги		
43	Доставка сварочного оборудования и их комплектующих, г. Соликамск СКРУ-1	
44	Пусконаладочные работы, настройка сварочного оборудования	
45	Ознакомление с оборудованием; принципы эксплуатации оборудования; расположение и функционирование органов аварийной остановки; правила техники безопасности.	
Документация		
46	Руководство по эксплуатации источника тока на русском языке, шт.	1
47	Руководство по эксплуатации блока подачи проволоки на русском языке, шт.	1
48	Руководство по эксплуатации панели управления на русском языке, шт.	1
49	Паспорт изделия на русском языке, шт	1
50	Наличие сертификатов ТР ТС 010/2011; ТР ТС 020/2011	да
51	Свидетельство НАКС, на ОХНВП, ГДО, СК, ПТО, КО	да
Прочее		
52	Дата выпуска	не ранее 2023 г.
53	Гарантия	не менее 24 месяцев

Главный специалист по сварке Н.В. Бобровская

Главный энергетик С.А. Быков

Главный механик А.В. Раков.

Начальник РМУ А.Л. Суханов

Начальник УРЭО А.Ф. Чурин