УРАЛКАЛИЙ
ДЕПО

Руководителю предприятия

Общество с ограниченной
ответственностью
«ВАГОННОЕ ДЕПО БАЛАХОНЦЫ»
(ООО «ВДБ»)
Пятилетки ул., д. 63, Березники г.,
Пермский край, Россия, 618426
Тел.: +7 (3424) 29-76-30; факс: +7 (3424) 29-75-75
E-mail: Director.Depo@uralkali.com
ОКПО 15325305 ОГРН 1035901359141
ИНН 5911040568 / КПП 591101001
23.08.2024 № 1553
На_____
От_____

Извещение о проведении закупочной процедуры

Настоящим ООО «Вагонное депо Балахонцы» извещает о проведении закупочной процедуры на поставку **инструмента**, перечень которого приведен в Приложении № 1 к настоящему Извещению.

Требуемый период поставки – сентябрь-октябрь 2024 г.

Закупочная процедура проводится в форме «Запрос предложений».

Порядок проведения закупочной процедуры изложен в Приложении № 2 к настоящему извещению.

Организации, заинтересованные в осуществлении поставки инструмента, могут направлять Заявки на участие, ТКП и иные документы на e-mail: Lyubov.Makarova1@uralkali.com, Director.Depo@uralkali.com.

К рассмотрению принимаются документы, полученные ООО «Вагонное депо Балахонцы» **не позднее «30» августа 2024 г.,** подготовленные, предоставленные в соответствии с п.1 Приложения № 2 к настоящему Извещению.

По всем вопросам заинтересованные организации могут обращаться к ведущему специалисту по снабжению ООО «Вагонное депо Балахонцы» Макаровой Любовь Геннадьевне: телефон: +7 (3424) 29-77-56, 7-982-480-36-57, e-mail: Lyubov.Makarova1@uralkali.com.

О нарушениях условий проведения закупочной процедуры, коррупционных действиях работников ПАО «Уралкалий» участник закупочной процедуры может сообщить в Call-center ПАО «Уралкалий» по телефону: 8-800-00-24-99 или по электронной почте: call-center@uralkali.com. К рассмотрению принимаются все сообщения, в том числе анонимные.

Настоящее Извещение не является офертой, предложением делать оферты или объявлением о проведении торгов. ПАО «Уралкалий» не принимает на себя каких-либо обязательств, в частности по принятию каких-либо решений или заключению каких-либо договоров, в том числе по результатам рассмотрения заявок, проводимых переговоров и иных процедур, предусмотренных Порядком проведения закупочных процедур.

Зам. директора по закупкам_____/Н.Г. Пальникова/

Приложение № 1
к Извещению о проведении закупочной процедуры

№ п/п	Код номенклатуры	Номенклатура	ЕИ	Количество
Склад-грузополучатель: Пермский край, г. Березники, БКПРУ-3				
1	3928000428	Батарея аккумуляторная_BL1860B_для аккумуляторного инструмента Makita	шт	1
2	3926400001	Болторез_600 мм	шт	1
3	3926740007	Вороток для метчиков_6-27_ ГОСТ 22401-83	шт	2
4	3926740007	Вороток для метчиков_6-27_ ГОСТ 22401-83	шт	2
5	3920000020	Вставка резцовая_L175.32-3223-30	шт	1
6	3920000001	Вставка резцовая_R175.32-3223-30	шт	1
7	3926540423	Выколотка с протектором_79111214 00-00007202_AIST	шт	4
8	4833320062	Гайковерт пневматический ударный_AIW 1332	шт	2
9	3926590190	Головка торцевая ударная удлиненная_шестигранная_3/4"_17мм_сталь хромомолибденовая фосфатированная_D	шт	1
10	3926590190	Головка торцевая ударная удлиненная_шестигранная_3/4"_17мм_сталь хромомолибденовая фосфатированная_D	шт	4
11	3926590191	Головка торцевая ударная удлиненная_шестигранная_3/4"_19мм_сталь хромомолибденовая фосфатированная_D	шт	1
12	3926590191	Головка торцевая ударная удлиненная_шестигранная_3/4"_19мм_сталь хромомолибденовая фосфатированная_D	шт	1
13	3926590191	Головка торцевая ударная удлиненная_шестигранная_3/4"_19мм_сталь хромомолибденовая фосфатированная_D	шт	4
14	3926590130	Головка торцевая ударная_шестигранная_1/2"_13мм_сталь хромомолибденовая фосфатированная_DIN 3129	шт	4
15	3926590138	Головка торцевая ударная_шестигранная_3/4"_30мм_сталь хромомолибденовая фосфатированная_DIN 3129	шт	1
16	4859690007	Головка тримерная_Huter_GTH-71/2/9	шт	2
17	3920000184	Державка токарная отрезная/канавочная_MGEHR 2525M-4T25	шт	3
18	3920000183	Державка токарная отрезная/канавочная_MGEHR2525-3	шт	3
19	3920000181	Державка токарная_MDJNR2525M15	шт	2
20	3971460052	Диск отрезной_355х25,4х3мм	шт	10
21	4833310439	Дрель электрическая_Интерскол_ДУ-750 ЭР_750Вт	шт	1
22	4833310439	Дрель электрическая_Интерскол_ДУ-750 ЭР_750Вт	шт	1
23	4833310937	Дрель-шуруповерт аккумуляторная безударная_MAKITA_DDF485RFJ	шт	1
24	3926340020	Зубило плоское с защитным фартуком_250х25_ТУ завода-изготовителя	шт	1

№ п/п	Код номенклатуры	Номенклатура	ЕИ	Количество
25	3926340020	Зубило плоское с защитным фартуком_250х25_ТУ завода-изготовителя	шт	3
26	3186000295	Индуктор_для установки индукционного нагрева TIS 30/AC-PD	шт	2
27	3920000112	Картридж_KTP-LFNL 19	шт	1
28	3920000113	Картридж_KTP-LFNR 19	шт	2
29	3926340008	Кернер_3.2х101_ТУ завода изготовителя	шт	2
30	3926250024	Клеймо буквенное_стальное_(по эскизу)_ГОСТ 25726-83	шт	10
31	3926250025	Клеймо цифровое_стальное_(по эскизу)_ГОСТ 25726-83_8 - 10 мм (**ОАО «Кобринский инструментальный завод» не предлагать)**	шт	6
32	3926510164	Ключ гаечный комбинированный трещоточный_10х10	шт	7
33	3926550060	Ключ гаечный комбинированный трещоточный_13Х13	шт	7
34	3926510018	Ключ гаечный открытый _13Х14_ГОСТ 2839-80	шт	7
35	3926510024	Ключ гаечный открытый _14Х17_ГОСТ 2839-80	шт	6
36	3926510005	Ключ гаечный открытый _8Х10_ГОСТ 2839-80	шт	7
37	3926510155	Ключ гаечный открытый_6х7_ГОСТ 2839-80	шт	7
38	3926540122	Ключ шестигранный_3_ГОСТ 11737-93	шт	7
39	3926540309	Ключ шестигранный_32_ГОСТ 11737-93	шт	1
40	3926540123	Ключ шестигранный_4_ГОСТ 11737-93	шт	4
41	3926530002	Ключ_трубный рычажный_№2_20-50_ГОСТ 18981-73	шт	1
42	3926530003	Ключ_трубный рычажный_№3_20-63_ГОСТ 18981-73	шт	4
43	3926530004	Ключ_трубный рычажный_№4_25-90_ГОСТ 18981-73	шт	4
44	3186000293	Контршаблон_И718.00.02_для шаблонов И718.00.01, с калибровкой	шт	2
45	9677190007	Корщетка-колесо_для УШМ_125х22,2х30	шт	20
46	3982000005	Круг зачистной_1_115х6х22.23_14А_F24_R_80 м/с _ТУ завода изготовителя	шт	25
47	3982000005	Круг зачистной_1_115х6х22.23_14А_F24_R_80 м/с _ТУ завода изготовителя	шт	50
48	3982000006	Круг зачистной_1_125х6х22.23_14А_F24_R_80 м/с _ГОСТ Р 53410-2009	шт	100
49	3981100029	Круг отрезной_плоский_115_1.2х22х14А_80-Н_ГОСТ 21963-2002	шт	100
50	3981100029	Круг отрезной_плоский_115_1.2х22х14А_80-Н_ГОСТ 21963-2002	шт	400
51	3981100028	Круг отрезной_плоский_115_1х22х14А_80-Н_ГОСТ 21963-2002	шт	50
52	3981100024	Круг отрезной_плоский_125_1.6х22х14А_80-Н_ГОСТ 21963-2002	шт	30
53	3982100018	Круг отрезной_плоский_125_2,5х22х14А_80-Н_ГОСТ 21963-2002	шт	100
54	3985000004	Круг шлифовальный лепестковый со ступицей_КК19XW_100х50х12_Р180_6Н	шт	70
55	3985000024	Круг шлифовальный лепестковый_КЛТ-1_115х22_14А_25Н	шт	800
56	3986300072	Круг шлифовальный_1х150х20х32_64С_25-Н_СМ1,2_зеленый карбид кремния_ГОСТ Р 52781-2007	шт	3

№ п/п	Код номенклатуры	Номенклатура	ЕИ	Количество
57	3980400017	Круг шлифовальный_1х150х32х32_14А_40-Н_СТ1,2_нормальный электрокорунд_ГОСТ Р 52781-2007	шт	5
58	3980400013	Круг шлифовальный_1х150х32х32_14А_80-Н_СТ1,2_нормальный электрокорунд_ГОСТ Р 52781-2007	шт	10
59	3980400013	Круг шлифовальный_1х150х32х32_14А_80-Н_СТ1,2_нормальный электрокорунд_ГОСТ Р 52781-2007	шт	20
60	3980400046	Круг шлифовальный_1х200х20х20_63С_F40-Н_К,L_зеленый карбид кремния_ГОСТ Р 52781-2007	шт	3
61	3986300035	Круг шлифовальный_1х200х32х32_64С_40-Н_СМ_зеленый карбид кремния_ГОСТ Р 52781-2007	шт	2
62	3986300171	Круг шлифовальный_1х400х40х203_24А_40-Н_СМ1,2_белый электрокорунд_ГОСТ Р 52781-2007	шт	3
63	3986300098	Круг шлифовальный_1х400х40х203_64С_25-Н_СМ1,2_зеленый карбид кремния_ГОСТ Р 52781-2007	шт	2
64	3926440018	Кусачки боковые Gross 17583_130 мм_с трехкомпонентными рукоятками	шт	7
65	3936310005	Линейка_1000мм_ГОСТ 427-75	шт	2
66	1489200013	Лопата_совковая из рельсовой стали, с антикоррозийным покрытием_с черенком	шт	10
67	4833310597	Машина шлифовальная аккумуляторная_угловая_MAKITA_DGA504RME_8500 Вт	шт	1
68	4833311128	Машина шлифовальная аккумуляторная_угловая_MAKITA_XGT GA023GZ	шт	1
69	4833310532	Машина шлифовальная электрическая_угловая_BOSCH_GWS 1000_1000 Вт	шт	2
70	4833310532	Машина шлифовальная электрическая_угловая_BOSCH_GWS 1000_1000 Вт	шт	1
71	4833310944	Машина шлифовальная электрическая_угловая_ЗУБР_УШМ-150-1400 М3_1400 Вт	шт	1
72	3913000103	Метчик_машинно-ручной_левый_метрический_8х1,25_ГОСТ 3266-81	шт	3
73	3913000034	Метчик_машинно-ручной_правый_метрический_33х1,5_ГОСТ 3266-81	шт	1
74	3913000015	Метчик_машинно-ручной_правый_метрический_8х1_ГОСТ 3266-81	шт	6
75	3926210044	Молоток сварщика шлакоотбойный_L=300_H=100_B=30_боек кованый из конструкционной углеродистой стали,	шт	2
76	3926210026	Молоток сварщика шлакоотбойный_СН-01_ТУ завода-изготовителя	шт	4
77	3910000358	Набор отверток_FORCE 20715_в пластиковом кейсе	шт	10
78	3910000587	Набор плашек и метчиков_SPARTA 773155_в пластиковом боксе	ком	1
79	3910000135	Набор сверл (13)_Matrix 1,5-6,5мм	шт	6
80	3926000042	Набор шестигранников_№109.95	шт	10

№ п/п	Код номенклатуры	Номенклатура	ЕИ	Количество
81	3910000297	Набор шестигранных ключей_ЗУБР 2745-31-2 z01	ком	10
82	3929110018	Напильник_плоский_250_№ 2_ ГОСТ 1465-80	шт	1
83	3929110016	Напильник_плоский_250_№ 4_ ГОСТ 1465-80	шт	1
84	3631970054	Насос гидравлический ручной_НРГ- 7020	шт	1
85	3630000085	Насос ручной_FX-18	шт	1
86	3956000008	Нож строительный_100мм_материал лезвия нерж. сталь, рукоять обрезиненная, с ножнами	шт	1
87	3942530010	Нутромер индикаторный_100-160_ГОСТ 868-82_с поверкой	шт	1
88	3942530014	Нутромер индикаторный_250-450_ГОСТ 868-82_с поверкой	шт	1
89	3934560004	Нутромер микрометрический_600_ГОСТ 10-88_с поверкой	шт	1
90	3926000035	Опрессовщик_для кабельных наконечников_Rennstige (729450)	шт	1
91	3926540124	Отвертка _SDR-T15_Wiha	шт	1
92	3926540124	Отвертка _SDR-T15_Wiha	шт	3
93	3928100007	Патрон сверлильный_16-B18	шт	1
94	3928100029	Патрон сверильный самозажимной_16-B16	шт	2
95	4833311129	Перфоратор аккумуляторный_Makita_XGT HR004GZ	шт	1
96	3925420035	Пила кольцевая_по металлу_MetalMaster M42 13x0,65_L=1640_10/14_PQ ТУ завода-изготовителя	шт	2
97	3925420033	Пила кольцевая_по металлу_MetalMaster M42 13x0,65_L=1640_6/10_PQ ТУ завода-изготовителя	шт	2
98	4833310943	Пистолет для монтажной пены_ЗУБР_Монтажник 4-06875_z02	шт	2
99	3915110063	Плашка_12x1,75_ГОСТ 9740-71	шт	30
100	3915110006	Плашка_24x3_ГОСТ 9740-71	шт	20
101	3926410018	Плоскогубцы_160 мм_Зубр 2201-1-16_z01	шт	7
102	3910000670	Пробойник искробезопасный с рукояткой_ENDRES 7051800S_Gedore	шт	3
103	4578000298	Развальцовка_STAYER MASTER 2369_z01	шт	1
104	3936330046	Рулетка_MATRIX MASTER_31082_в закрытом корпусе_металлическая_7,5 м	шт	3
105	3936330050	Рулетка_MATRIX Strong_31080_в закрытом корпусе_металлическая_5 м	шт	5
106	3936330050	Рулетка_MATRIX Strong_31080_в закрытом корпусе_металлическая_5 м	шт	3
107	3936330059	Рулетка_металлическая_5_ГОСТ 7502-98_без поверки	шт	3
108	3936330011	Рулетка_металлическая_7.5_ГОСТ 7502-98_без поверки	шт	5
109	3912700071	Сверло корончатое_ТСТ (HSS с твердосплав. вставками)_27x55мм_арт.10550027	шт	12
110	3912200184	Сверло_спиральное_КХ-6,2_ГОСТ 10903-77	шт	30
111	3912200178	Сверло_спиральное_КХ-6,5_ГОСТ 10903-77	шт	30
112	3912200172	Сверло_спиральное_КХ-8,2_ГОСТ 10903-77	шт	30

№ п/п	Код номенклатуры	Номенклатура	ЕИ	Количество
113	3912200171	Сверло_спиральное_КХ-8,4_ГОСТ 10903-77	шт	30
114	3912200170	Сверло_спиральное_КХ-8,5_ГОСТ 10903-77	шт	30
115	3912100264	Сверло_спиральное_ЦХ-1,4_ГОСТ 10902-77	шт	5
116	3912100111	Сверло_спиральное_ЦХ-4_ГОСТ 10902-77	шт	5
117	3912100125	Сверло_спиральное_ЦХ-5,2_ГОСТ 10902-77	шт	5
118	3912100124	Сверло_спиральное_ЦХ-5,3_ГОСТ 10902-77	шт	20
119	3912100122	Сверло_спиральное_ЦХ-5,5_ГОСТ 10902-77	шт	20
120	3186000173	Скоба рычажная_СР-150 0,002	шт	1
121	1489200015	Скребок движок_снегоуборочный, алюминевый_в сборе	шт	2
122	4833310409	Съемник гидравлический_СГ315	шт	1
123	3926940096	Трещотка_1/2" 72 зуба арт. КТ-601004К_Kingtul	шт	2
124	3928000579	Устройство зарядное_DC40RA XGT, арт.191E10-9_для инструмента Makita	шт	1
125	3928000158	Фильтр воздушный_BR 500, 550, 600 арт. 4282 141 0300_для водзуходувки STIHL	шт	4
126	3920000063	Цапфа_UP 1515-T15P	шт	4
127	3985000009	Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая_однослойная_14А_электрокорунд нормальный_10-Н_ГОСТ 13344-79 **производства ОАО «БАЗ»**	п.м	180
128	3985000010	Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая_однослойная_14А_электрокорунд нормальный_25-Н_ГОСТ 13344-79 **производства ОАО «БАЗ»**	п.м	60
129	3985000011	Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая_однослойная_14А_электрокорунд нормальный_32-Н_ГОСТ 13344-79 **производства ОАО «БАЗ»**	п.м	30
130	3985000026	Шкурка шлифовальная тканевая_однослойная_14А_электрокорунд нормальный_6-Н_ГОСТ 5009-82 **производства ОАО «БАЗ»**	п.м	180
131	3933110001	Штангенциркуль специальный_ШЦС-200-370-200_У завода изготовителя	шт	1
132	3933110019	Штангенциркуль_ШЦЦ-II-500_0.01_ГОСТ 166-89_**с поверкой_с вылетом нижних губок 200мм**	шт	2
133	9677190015	Щетка металлическая дисковая_ШДВИ_115х22,2х20,5	шт	50
134	9677190015	Щетка металлическая дисковая_ШДВИ_115х22,2х20,5	шт	30
135	9677300007	Щетка по металлу_изогнутая пятирядная с пластмассовой ручкой_250х25	шт	5
136	9677300007	Щетка по металлу_изогнутая пятирядная с пластмассовой ручкой_250х25	шт	25
137	9677300011	Щетка по металлу_однорядная с ворсом из нержавеющей стали_265х25	шт	30
138	9677300011	Щетка по металлу_однорядная с ворсом из нержавеющей стали_265х25	шт	10

№ п/п	Код номенклатуры	Номенклатура	ЕИ	Количество
139	9677300006	Щетка по металлу_шестирядная_300х40	шт	30
140	9677190005	Щетка чашечная_STAYER MASTER 35125-075_z01_для УШМ	шт	5
Склад-грузополучатель: Пермский край, г. Соликамск, СКРУ-3				
141	9677510008	Валик малярный_250мм_меховой	шт	50
142	3926000183	Клещи_переставные_250 мм_КВТ Практик 85283	шт	2
143	3926550009	Ключ гаечный взрывобезопасный_17Х19_ГОСТ 2838-80	шт	8
144	3926510055	Ключ гаечный кольцевой_14Х17_ГОСТ 2906-80	шт	4
145	3926510034	Ключ гаечный открытый _50Х55_ГОСТ 2839-80	шт	4
146	3926510050	Ключ гаечный открытый _65_ГОСТ 2841-80	шт	8
147	3926530003	Ключ_трубный рычажный_№3_20-63_ГОСТ 18981-73	шт	4
148	3185000154	Кран козловой ручной_КР-2	шт	1
149	3982000006	Круг зачистной_1_125х6х22.23_14А_F24_R_80 м/с _ГОСТ Р 53410-2009	шт	50
150	3982100001	Круг отрезной_плоский_115_2х22х14А_80-Н_ГОСТ 21963-2002	шт	50
151	3982100023	Круг отрезной_плоский_230_1,6х22,23х14А_80-Н_ГОСТ 21963-2002	шт	25
152	3969100004	Кувалда_с фиберглассовой рукояткой_5кг	шт	2
153	3969100004	Кувалда_с фиберглассовой рукояткой_5кг	шт	2
154	3926540262	Кусачки боковые ЗУБР "Мастер-Электрик" 2214-5-16-z02_160 мм_для выполнения электромонтажных работ по	шт	3
155	4833200108	Лом-гвоздодер_ЛГ_16х900	шт	6
156	1489200022	Лопата_снегоуборочная алюминиевая_с черенком	шт	5
157	1489200022	Лопата_снегоуборочная алюминиевая_с черенком	шт	30
158	1489200025	Лопата_совковая из борсодержащей стали_со стальным черенком и пластиковой рукояткой	шт	10
159	1489200025	Лопата_совковая из борсодержащей стали_со стальным черенком и пластиковой рукояткой	шт	5
160	1489200035	Лопата_штыковая_лезвие лопаты прямое с ребрами жесткости, из рельсовой стали, 265х250мм_с деревянным	шт	4
161	3913000145	Метчик_машинно-ручной_правый_метрический_10х1_ГОСТ 3266-81	шт	2
162	3186000026	Молоток костыльный_1980.00	шт	5
163	3926210035	Молоток с стеклопластиковой рукояткой_0.8_с обычным покрытием_ТУ завода изготовителя	шт	2
164	3926210024	Молоток_1_с взрывобезопасным покрытием_ГОСТ 2310-77	шт	8
165	3926210009	Молоток_1_с обычным покрытием_ГОСТ 2310-77	шт	20
166	3926000112	Набор гайколомов_сталь хромованадиевая_9-12 мм (5/16"-1/2"), 12-16 мм (1/2"-5/8"), 16-21 мм (5/8"-7/	шт	1
167	2519990055	Нож для резины_10", длина лезвия 250 мм_Rema Tip Top_595 2184	шт	2
168	3926450002	Ножницы ручные для резки металла_320мм_ГОСТ 7210-75	шт	1

№ п/п	Код номенклатуры	Номенклатура	ЕИ	Количество
169	3926430005	Пассатижи_200мм_ГОСТ 17438-72	шт	10
170	4851110080	Пила дисковая электрическая ручная_1600-1800 Вт_не более 5800 об/мин_185 мм_ максимальная глубина пр	шт	1
171	3926410002	Плоскогубцы комбинированные_180_ГОСТ 5547-93	шт	20
172	3926410002	Плоскогубцы комбинированные_180_ГОСТ 5547-93	шт	8
173	3186000093	Рихтовщик гидравлический ручной_РГ-12	шт	1
174	3936330046	Рулетка_MATRIX MASTER_31082_в закрытом корпусе_металлическая_7,5 м	шт	5
175	3912700057	Сверло ступенчатое_HSS_4x12-79	шт	4
176	4833310976	Съемник гидравлический_СГ310_в комплекте насос НРГ-7010	шт	1
177	3926450027	Тросорез КВТ ТР-10_500_10	шт	3
178	3926450027	Тросорез КВТ ТР-10_500_10	шт	4
179	3926450027	Тросорез КВТ ТР-10_500_10	шт	3
180	3926450027	Тросорез КВТ ТР-10_500_10	шт	4
181	3186000237	Шаблон_Т1402.00.003	шт	1
182	9677300001	Щетка металлическая дисковая_ШДВИ_125х22,2х30	шт	2
183	9677300007	Щетка по металлу_изогнутая пятирядная с пластмассовой ручкой_250х25	шт	10
184	2297700010	Ящик для инструмента_пластиковый_400х230х200_серия 5000	шт	2

Приложение № 2
к Извещению о проведении закупочной процедуры

Порядок проведения закупочной процедуры на поставку инструмента

Закупочная процедура состоит из этапов:
- сбор заявок на участие в закупочной процедуре;
- квалификация;
- переторжка;
- принятие решения об утверждении поставщика.

1. Сбор заявок на участие в закупочной процедуре

1.1. Сбор заявок и их рассмотрение осуществляются в срок, указанный в извещении.

1.2. Документы, подлежащие предоставлению участником в составе заявки на участие в закупочной процедуре:

- Заявка на участие в закупочной процедуре;
- Анкета;
- Документы, подлежащие предоставлению в составе Заявки на участие в закупочной процедуре (предоставляются по отдельному запросу Организатора закупок);
- Технико-коммерческое предложение (ТКП)
- Референс – лист

1.3. Документы, перечисленные в п.1.2., должны быть подписаны уполномоченным представителем участника закупочной процедуры, подпись скреплена печатью организации.

1.4. Документы должны быть составлены на русском языке. Документы на иностранном языке должны быть представлены с переводом на русский язык, заверенным уполномоченным представителем участника.

1.5. Документы предоставляются в виде их электронных копий в формате pdf.

Электронные копии документов должны представлять собой отсканированные страницы со всеми подписями, печатями, штампами, и пометками, содержащимися в документах на бумажном носителе.

Каждый документ, включая приложения к нему, в электронном виде представляется в виде отдельного файла. Наименование файла должно быть на русском языке и соответствовать наименованию документа на бумажном носителе.

1.6. Оригиналы документов должны быть представлены по запросу ООО «Вагонное депо Балахонцы» в срок, установленный в таком запросе.

2. Квалификация заключается в оценке предложений, полученных от участников закупочной процедуры, требованиям закупочной процедуры (техническим, коммерческим, требованиям безопасности и др.).

3. **Переторжка**

3.1 Переторжка заключается в улучшении участниками закупочной процедуры коммерческих условий, поданных ими предложений (предмет переторжки) в целях повышения конкурентной привлекательности ТКП.

3.2. Предметом переторжки является: *(цена, условия оплаты, сроки поставки, иные условия предложения*).

3.3. Переторжка может проводиться неограниченное число раз, *очно / заочно* в форме *редукциона / запрос скидки / индивидуальных переговоров*.

Редукцион – проводится одновременно со всеми участниками закупочной процедуры. ООО «Вагонное депо Балахонцы» рассматривает первоначальные цены и определяет минимальный шаг редукциона. В ходе редукциона участники закупочной процедуры видят

лучшую предложенную на данный момент цену и могут предложить цену лучше на один или несколько шагов (или на любую сумму, если минимальный шаг не задан).

Редукцион заканчивается после завершения, отведенного на него фиксированного времени или завершения промежутка времени, в течение которого не было сделано ни одного предложения о меньшей цене.

Запрос скидки - проводится индивидуально с каждым участником закупочной процедуры. ООО «Вагонное депо Балахонцы» предлагает участникам закупочной процедуры делать предложения о снижении цены.

3.4. Переторжка может проходить с использованием средств телеконференции, в этом случае ООО «Вагонное депо Балахонцы» вправе вести аудио- и видеозапись.

3.5. Участник закупочной процедуры вправе отказаться от участия в переторжке. В этом случае рассматривается последнее поданное таким участником предложение.

3.6. Срок приема предложений переторжки – в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента ее опубликования.

3.7. Новые предложения участников закупочной процедуры не принимаются к рассмотрению, если:

- новое предложение получено ООО «Вагонное депо Балахонцы» по истечении установленного срока,
- изменены условия предложения, не являющиеся предметом переторжки,
- условия предложения ухудшены.

3.8. Если по причинам, указанным в п.3.7, новое предложение участника не принято к рассмотрению, то ООО «Вагонное депо Балахонцы» рассматривает последнее поданное таким участником предложение.

3.9. Переторжка завершается после предложения участниками закупочных процедур окончательных коммерческих условий поставки ТМЦ / выполнения работ, оказания услуг.

4. Принятие решения об утверждении поставщика

4.1. ООО «Вагонное депо Балахонцы» утверждает поставщиком того участника закупочной процедуры, чье предложение, по мнению ООО «Вагонное депо Балахонцы» лучшее по совокупности условий закупочной процедуры.

4.2. ООО «Вагонное депо Балахонцы» вправе определить Резервного поставщика (одного или нескольких). Резервным поставщиком признается участник процедуры, чье предложение, по мнению ООО «Вагонное депо Балахонцы», хуже предложения утвержденного поставщика, но лучше предложений других участников закупочной процедуры.

4.3. ООО «Вагонное депо Балахонцы» вправе принять решение об отказе от утверждения поставщика, если ни одно предложение о поставке не содержит условий, на которых ООО «Вагонное депо Балахонцы» готово заключить договор.

4.4. В течение трех рабочих дней со дня принятия решения о поставщике ООО «Вагонное депо Балахонцы» уведомляет каждого участника закупочной процедуры, о принятом в отношении него решении. Уведомление может быть направлено на электронный адрес участника или через ЭТП.

5. Заключение договора

5.1. ООО «Вагонное депо Балахонцы» и поставщик, утвержденный по результатам закупочной процедуры, вправе заключить договор.

5.2. Два экземпляра Договора, подписанных со стороны ООО «Вагонное депо Балахонцы» (оферта), направляются поставщику, утвержденному по результатам закупочной процедуры.

5.3. Поставщик, получивший договор, должен подписать его и вернуть один экземпляр договора в ООО «Вагонное депо Балахонцы». Срок для акцепта – 10 (десять) рабочих дней со дня направления договора ООО «Вагонное депо Балахонцы».

5.4. Неполучение ООО «Вагонное депо Балахонцы» экземпляра договора, подписанного со стороны поставщика, в срок, указанный в п.5.3, считается отказом поставщика от акцепта, в этом случае ООО «Вагонное депо Балахонцы» вправе предложить заключить договор резервному поставщику.

6. Прочие условия проведения закупочной процедуры

6.1. Поставщик, желающий принять участие в закупочной процедуре, обязан ознакомиться с настоящим Порядком и документами, прилагаемыми к закупочной процедуре.

6.2. Расходы на участие в закупочной процедуре, в том числе на подготовку и подачу заявки на участие, иных документов, расходы на участие в переговорах, участники закупочной процедуры несут самостоятельно. ООО «Вагонное депо Балахонцы» не возмещает такие расходы участников, независимо от результатов закупочной процедуры.

6.3. Процедура, предусмотренная настоящий Порядком, не является торгами (ст. ст. 447 - 449 Гражданского кодекса РФ), офертой (ст. 435 Гражданского кодекса РФ), предложением делать оферты или публичной офертой (ст. 437 Гражданского кодекса РФ).

По итогам закупочной процедуры, ООО «Вагонное депо Балахонцы» не обязано заключать договор с утвержденным поставщиком или другим участником закупочной процедуры, а утвержденный поставщик или участник процедуры не вправе требовать от ООО «Вагонное депо Балахонцы» заключения договора, равно как и ООО «Вагонное депо Балахонцы» не вправе требовать заключения договора от утвержденного поставщика или участника закупочной процедуры.

ООО «Вагонное депо Балахонцы» вправе заключить договор с любым участником закупочной процедуры, с несколькими участниками закупочной процедуры или же вообще отказаться от заключения договора по итогам закупочной процедуры.

6.4. ООО «Вагонное депо Балахонцы» вправе:

- продлевать сроки проведения закупочных процедур в любое время,
- изменять условия закупочной процедуры, в том числе вносить изменения в документы, указанные в извещении, не позднее чем за пять рабочих дней до окончания срока приема заявок.

6.4.1. Об изменениях условий закупочной процедуры ее участники уведомляются по электронной почте / через ЭТП / путем размещения соответствующей информации на сайте https://www.uralkali.com/ru/.

6.5. Поставщики, участники закупочной процедуры вправе направлять лицам, указанным в извещении, вопросы об условиях, правилах проведения закупочных, о критериях квалификации, требованиях к *ТМЦ / работам, услугам*, о порядке направления заявок на участие в закупочной процедуре и другие.

6.5.1. Ответы на полученные вопросы ООО «Вагонное депо Балахонцы» доводит до лиц, их задавших путем *направления по электронной почте / размещения на ЭТП.*

6.6. ООО «Вагонное депо Балахонцы» вправе в любое время принять решение о завершении закупочной процедуры без принятия решения о поставщике, не неся при этом каких-либо обязательств перед участниками закупочной процедуры.

6.6.1. О завершении закупочной процедуры, без принятия решения о поставщике, участники процедуры уведомляются путем *направления по электронной почте / размещения на ЭТП.*

Приложения:

1. Форма Заявки на участие в Запросе предложений.
2. Форма Технико - коммерческого предложения.
3. Анкета контрагента.

Приложение № 3
к Извещению о проведении закупочной процедуры

Заявка на участие в закупочной процедуре
(оформляется на фирменном бланке предприятия)

ООО «Вагонное депо Балахонцы»

На Извещение о проведении закупочной процедуры на поставку **инструмента**.

Настоящим (*наименование Потенциального поставщика)* предлагает ООО «Вагонное депо Балахонцы» рассмотреть (*наименование Потенциально поставщика)* в качестве Поставщика **инструмента** на условиях, указанных в прилагаемых документах.

(наименование Поставщика) ознакомилось с закупочной документацией, Порядком проведения закупочной процедуры и согласно с их условиями.

Уполномоченные представители ООО «Вагонное депо Балахонцы» могут связаться со следующими лицами для получения информации в рамках проведения закупочной процедуры:

№ п/п	ФИО, должность	Телефон, e-mail
1.		
2.		
3…		

Приложения:
1.
2.
...

Представитель
участника закупочной процедуры _____
(должность, подпись, ФИО)

«_____» _____20___г.

Приложение № 4
к Извещению о проведении закупочной процедуры

Технико - коммерческое предложение на ТМЦ
(оформляется на фирменном бланке предприятия)

Наименование участника закупочной процедуры: *(Полное фирменное наименование)*

№ п/п	Номенкла-турный номер	Наименова-ние ТМЦ	Ед. изм.	Количество	Цена, ₽ без НДС за ед.	Стоимость, ₽ без НДС	Срок постав-ки	Дополнения/ Аналоги/ Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.								
2.								
3.								

**Объем указан ориентировочный и не обязывает Покупателя приобретать заявленный объем. Точная потребность к поставке определяется спецификациями, являющимися приложениями к договору.*

Базис поставки: DDP, склад Покупателя (доставка включена в стоимость товара).
Срок поставки: до 30.10.2024г.
Условие оплаты: по факту поставки Товара в течение 30 (тридцати) календарных дней.

Приложения:
1.
2.
3….

Представитель
участника закупочной процедуры _____
(должность, подпись, ФИО)

«_____»_____20___г.

Приложение № 5
к Извещению о проведении закупочной процедуры

Анкета Потенциального поставщика

№	Анкета	Сведения об организации
1.	Полное фирменное наименование	
2.	ИНН / КПП	
3.	Уставный капитал	
4.	Юридический адрес	
5.	Почтовый адрес	
6.	Фактический адрес местонахождения	
7.	Телефон/Факс Электронная почта Официальный сайт	
8.	Учредители: (ФИО полностью, дата рождения) Руководитель организации: (ФИО полностью, дата рождения) Главный бухгалтер: (ФИО полностью, дата рождения)	
9.	ОГРН, ОКПО, ОКВЭД Свидетельство о внесении записи в Единый государственный реестр юридических лиц (номер и дата, кем выдано)	
10.	Банковские реквизиты: Расчетный счет наименование банка и город БИК корр/счет	
11.	Филиалы: (наименования и почтовые адреса)	
12.	Сведения о лицензировании или СРО: номер, дата, предмет лицензии, срок действия	
13.	Сведения о сертификатах, в том числе по системе контроля качества в соответствии со стандартами ISO 9001	
14.	Возможность обмена документами через электронный документооборот –ЭДО (да*/нет) *укажите оператора ЭДО с которым работает организация	
15.	Контактное лицо: ФИО, должность, телефон, электронная почта	

Основанием для запроса являются:

- Письмо ФНС России от 13.02.2017 г. N ЕД-4-15/2518@ «О проявлении налогоплательщиком должной осмотрительности при заключении договоров с поставщиками».
- Письмо Минфина России от 21.06.2017 г. N 03-12-11/2/39116 «Об оценке рисков при выборе контрагента».
- Письмо ФНС России от 13.07.2017 г. N ЕД-4-2/13650@ «О направлении Методических рекомендаций по установлению в ходе налоговых и процессуальных проверок обстоятельств, свидетельствующих об умысле в действиях должностных лиц налогоплательщика, направленном на неуплату налогов (сборов)».
- Письмо ФНС России от 16.08.2017 г. N СА-4-7/16152@ «О применении норм Федерального закона от 18.07.2017 N 163-ФЗ "О внесении изменений в часть первую Налогового кодекса
- Российской Федерации".
- Письмо ФНС России от 31.10.2017 г. N ЕД-4-9/22123@ «О рекомендациях по применению положений статьи 54.1 Налогового кодекса Российской Федерации.
- Приказ ФНС от 15.10.2020 № ЕД-7-11/752 сведения о численности включаются в отчёт РСВ.
- Комментарии ФНС о проявлении должной осмотрительности и перечне запрашиваемых документов, в том числе удостоверяющих личность (паспорт): https://www.nalog-forum.ru/opinions/dolzhnaya-osmotritelnost-rekomendatsii-fns/