СОГЛАСОВАНО:
Главный инженер
ООО «Вагонное депо Балахонцы»

_____О.И. Постаногов
08.11.2023 г.

Техническое задание для проведения капитального ремонта и модернизации
Станка специализированного колесотокарного модели КЗТС 1836 М в рамках ИБ 2024г.

Предприятие - Заказчик	ООО «Вагонное депо Балахонцы
Наименование оборудования	Станок специализированный колесотокарный модели КЗТС 1836 М
Количество	1 шт.
Год выпуска	1992 год, ввод в эксплуатацию 10.10.1994 года.
Год ремонта или модернизации	Капитальный ремонт 2013 году.
Организация проводившая капитальный ремонт	ООО Научно-производственное объединение «Вагонник»
Назначение оборудования	Предназначен для обработки и восстановления изношенных профилей колес колесных пар РУ1, РУ1Ш, РВ2Ш грузовых вагонов колеи 1520 мм
Цель выполняемой работы	Проведение капитального ремонта станка . Замена и восстановление изношенных элементов станка до паспортных характеристик
Заменить или восстановить изношенные детали (механика)	- Ремонт суппортов, направляющих суппортов, приводов и управления суппортов (гидравлические или электромеханические), Шабровка шлифовка направляющих супортов; - Восстановление или замена шарово-винтовых пары на суппортах - Механизмы установки и зажимы колесных пар. Выполняются замена секторов на левой и правой бабках, 6 шт.; ремонт посадочного отверстия под пиноли/центра. - Ремонт левой и правой бабок, 2шт. - Изготовление новых пинолей, центров; калибровка винтов перемещения бабок и винтов перемещения пинолей с изготовлением новых гаек; - Ремонт направляющих станины и бабок, подъёмника колёсной пары (произвести по уточнению их состояния после разборки станка), шлифовка шабровка направляющих станины и бабок; - Ремонт системы гидравлики и смазки. - Замена резцедержавок на новые. - Замена или ремонт редуктора. - Замена или ремонт гидростанции. - Замена или ремонт домкрата. - Замена шарико винтовой передачи. - Замена подшипников качения.
Заменить или восстановить изношенные детали (электрика)	- Замена системы ЧПУ на более современную по согласованию с Заказчиком.

	- Электрошкаф и комплектующие заменить на новые; замена внешней разводки электрооборудования; замена панели управления станком на новую; замена комплектов сервоприводов с вентильными электродвигателями; замена частотного преобразователя главного привода; ремонт или замена главного двигателя. Новое электрооборудование должно соответствовать характеристикам не ниже чем установленное на станке.
Со станком поставляется	Управляющие программы на обработку основных профилей колес №27, 30, 33
Особые требования	- Нормы точности обработанных колес должны соответствовать требованиям РД-ВНИИЖТ -2017г. - Производительность станка: время обработки одной колесной пары марки стали «2» (твердости НВ 255) не более 30 мин.; время обработки одной колесной пары марки стали «Т» (повышенной твердости НВ 320-360) не более 40 мин. - обязательный выезд Подрядчика на территорию Заказчика для осмотра станка и определения стоимости ремонта
Обязанности Подрядчика	- обеспечить качественный капитальный ремонт станка КЗТС 1836 М - Произвести замену не пригодных к ремонту узлов и деталей на новые - обеспечить доставку станка, его деталей и узлов к месту ремонта, а также к месту установки после проведения капитального ремонта - по требованию Заказчика предоставлять документы подтверждающие факт приобретения новых узлов и деталей станка - обеспечение 100% поставки запасных частей для проведения капитального ремонта станка - сдать выполненные работы Заказчику по условиям, предусмотренные договором - провести испытания по разработанной и согласованной с Заказчиком программе, на ремонтной позиции Подрядчика перед отправкой отремонтированного станка и после пуско-наладки станка на месте установки на территории Заказчика
Требования к Подрядчику	- наличие опыта работы по проведению капитального ремонта станков КЗТС не менее 3 лет - обеспечение запасными частями, необходимыми для производства капитального ремонта станка без участия Заказчика
Подрядчик производит	Демонтажные, монтажные и пусконаладочные работы с обучением производственного персонала

Обязанности Заказчика	Предоставить станок в полной комплектации и комплектом ЗИП
Срок выполнения работ	6 месяцев
Гарантийный срок	24 месяца после ввода в эксплуатацию
Приложения (предоставить Подрядчику)	Паспорт с включенными в него электрическими и гидравлическими схемами, руководство по эксплуатации, технологические карты работы с оборудованием, руководство по ремонту и наладке станка.