УРАЛКАЛИЙ
ДЕПО

Общество с ограниченной
ответственностью
«ВАГОННОЕ ДЕПО БАЛАХОНЦЫ»
(ООО «ВДБ»)
Пятилетки ул., д. 63, Березники г.,
Пермский край, Россия, 618426
Тел.: +7 (3424) 29-76-30; факс: +7 (3424) 29-75-75
E-mail: Director.Depo@uralkali.com
ОКПО 15325305 ОГРН 1035901359141
ИНН 5911040568 / КПП 591101001
04.02.2025 № 172

На_____

От_____

Руководителю предприятия

Извещение о проведении закупочной процедуры

Настоящим ООО «Вагонное депо Балахонцы» извещает о проведении закупочной процедуры на поставку **инструмента**, перечень которого приведен в Приложении № 1 к настоящему Извещению.

Требуемый период поставки: март-май 2025 г.

Закупочная процедура проводится в форме «Запрос предложений».

Порядок проведения закупочной процедуры изложен в Приложении № 2 к настоящему извещению.

Организации, заинтересованные в осуществлении поставки инструмента, могут направлять Заявки на участие, ТКП и иные документы на e-mail: Lyubov.Makarova1@uralkali.com, Director.Depo@uralkali.com.

К рассмотрению принимаются документы, полученные ООО «Вагонное депо Балахонцы» **не позднее «04» марта 2025 г.,** подготовленные, предоставленные в соответствии с п.1 Приложения № 2 к настоящему Извещению.

По всем вопросам заинтересованные организации могут обращаться к ведущему специалисту по снабжению ООО «Вагонное депо Балахонцы» Макаровой Любови Геннадьевне: телефон: +7 (3424) 29-77-56, 7-982-480-36-57, e-mail: Lyubov.Makarova1@uralkali.com.

О нарушениях условий проведения закупочной процедуры, коррупционных действиях работников ПАО «Уралкалий» участник закупочной процедуры может сообщить в Call-center ПАО «Уралкалий» по телефону: 8-800-00-24-99 или по электронной почте: call-center@uralkali.com. К рассмотрению принимаются все сообщения, в том числе анонимные.

Настоящее Извещение не является офертой, предложением делать оферты или объявлением о проведении торгов. ПАО «Уралкалий» не принимает на себя каких-либо обязательств, в частности по принятию каких-либо решений или заключению каких-либо договоров, в том числе по результатам рассмотрения заявок, проводимых переговоров и иных процедур, предусмотренных Порядком проведения закупочных процедур.

Зам. директора по закупкам_____/Н.Г. Пальникова/

Приложение № 1
к Извещению о проведении закупочной процедуры

№ п/п	Код номенклатуры	Номенклатура	ЕИ	Количество
Склад-грузополучатель: Пермский край, г. Березники, БКПРУ-3				
1	3928000428	Батарея аккумуляторная_BL1860B_для аккумуляторного инструмента Makita	шт	3,000
2	3928000674	Батарея аккумуляторная_АБ-4.0Ач/Л3 Li-ion 5708.5.0.00_для инструмента Felisatti	шт	2,000
3	3910000316	Бита_крестообразная_2-127мм_1/4"	шт	10,000
4	3910000314	Бита_крестообразная_2-50мм_1/4"	шт	10,000
5	4833320066	Гайковерт пневматический ударный_FUBAG IW1600	шт	2,000
6	4833310678	Гайковерт ударный аккумуляторный_MAKITA_DTW1001RTJ	шт	1,000
7	4833310467	Гайковерт ударный_MAKITA_TW 0350	шт	1,000
8	4833310467	Гайковерт ударный_MAKITA_TW 0350	шт	1,000
9	3926590032	Головка сменная_с внутренним четырехгранным зевом_17х10_ГОСТ 25604-83	шт	3,000
10	3926590039	Головка сменная_с внутренним четырехгранным зевом_19х12,5_ГОСТ 25604-83	шт	2,000
11	3926590005	Головка сменная_с внутренним четырехгранным зевом_27х12,5_ГОСТ 25604-83	шт	2,000
12	3926590015	Головка сменная_с внутренним четырехгранным зевом_30х12,5_ГОСТ 25604-83	шт	1,000
13	4578000267	Головка торцевая ударная удлиненная_1" 33 мм_к пневмогайковерту	шт	3,000
14	3926590138	Головка торцевая ударная_шестигранная_3/4"_30мм_сталь хромомолибденовая фосфатированная_DIN 3129	шт	2,000
15	3971460052	Диск отрезной_355х25,4х3мм	шт	5,000
16	4833310439	Дрель электрическая_Интерскол_ДУ-750 ЭР_750Вт	шт	1,000
17	3926340010	Зубило взрывобезопасное_200х20_ГОСТ 7211-86	шт	2,000
18	3186000295	Индуктор_для установки индукционного нагрева TIS 30/AC-PD	шт	2,000
19	3920000112	Картридж_KTP-LFNL 19	шт	1,000
20	4833270022	Кисть_малярная_КР50	шт	25,000
21	4833270049	Кисть_маховая_КМ80	шт	20,000
22	9677510022	Кисть_флейцевая_КФ38(40)	шт	20,000
23	9677510010	Кисть_флейцевая_КФ50	шт	10,000
24	9677510029	Кисть_флейцевая_КФ70	шт	10,000
25	4833270038	Кисть_художественная_№14	шт	15,000
26	3926550006	Ключ гаечный взрывобезопасный_12Х13_ГОСТ 2838-80	шт	2,000

№ п/п	Код номенклатуры	Номенклатура	ЕИ	Количество
27	3926550008	Ключ гаечный взрывобезопасный_14Х17_ГОСТ 2838-80	шт	2,000
28	3926510056	Ключ гаечный кольцевой_17Х19_ГОСТ 2906-80	шт	2,000
29	3926510018	Ключ гаечный открытый_13Х14_ГОСТ 2839-80	шт	2,000
30	3186000150	Ключ торцовый прямой_трубчатый_6Х7_ГОСТ 25789-83	шт	2,000
31	3186000150	Ключ торцовый прямой_трубчатый_6Х7_ГОСТ 25789-83	шт	10,000
32	3926530002	Ключ_трубный рычажный_№2_20-50_ГОСТ 18981-73	шт	1,000
33	3918200162	Корпус фрезы_KE90AP-440L200Y32R-17	шт	1,000
34	3920000185	Корпус фрезы_RCM12-8R-25-40-7Z	шт	2,000
35	3981100028	Круг отрезной_плоский_115_1х22х14А_80-Н_ГОСТ 21963-2002	шт	50,000
36	3981100044	Круг отрезной_плоский_125_1х22х14А_80-Н_ГОСТ 21963-2002	шт	10,000
37	3985000004	Круг шлифовальный лепестковый со ступицей_КК19XW_100х50х12_Р180_6Н	шт	20,000
38	3985000052	Круг шлифовальный лепестковый_КЛТ-1_125х22_14А_Р40	шт	6,000
39	3985000055	Круг шлифовальный лепестковый_КЛТ-1_125х22_14А_Р60	шт	15,000
40	3986300072	Круг шлифовальный_1х150х20х32_64С_25-Н_СМ1,2_зеленый карбид кремния_ГОСТ Р 52781-2007	шт	5,000
41	3980400013	Круг шлифовальный_1х150х32х32_14А_80-Н_СТ1,2_нормальный электрокорунд_ГОСТ Р 52781-2007	шт	10,000
42	3969100006	Кувалда_с фиберглассовой рукояткой_3кг	шт	2,000
43	3969100005	Кувалда_с фиберглассовой рукояткой_4кг	шт	2,000
44	4833310597	Машина шлифовальная аккумуляторная_угловая_MAKITA_DGA504RME_8500 Вт	шт	2,000
45	4833310741	Машина шлифовальная электрическая угловая_850-1250 Вт_D диска =125 мм_плавный пуск_регулировка часто	шт	1,000
46	4833310382	Машина шлифовальная электрическая_угловая_BOSCH_GWS 10-125_1000Вт	шт	2,000
47	4833310532	Машина шлифовальная электрическая_угловая_BOSCH_GWS 1000_1000 Вт	шт	1,000
48	3913000069	Метчик_правый_с трубной цилиндрической резьбой_1 1/2_ГОСТ 3266-81	шт	2,000
49	3934200017	Микрометр_МК_75-100_ГОСТ 6507-90_с поверкой	шт	1,000

№ п/п	Код номенклатуры	Номенклатура	ЕИ	Количество
50	3926210002	Молоток_0,8_с обычным покрытием_ГОСТ 2310-77	шт	2,000
51	3926210024	Молоток_1_с взрывобезопасным покрытием_ГОСТ 2310-77	шт	6,000
52	3910000273	Набор ключей гаечных_КГК 8-32	ком	10,000
53	3926000188	Набор ключей торцевых трубчатых двусторонних_сталь хромованадиевая_ключи: 6х7,8х9,10х11,12х13,14х15,	ком	15,000
54	3926000114	Набор метчиков и плашек_быстрорежущая сталь HSS (Р6М5)_М10-М20, метчикодержатель №1, №3, плашкодержа	шт	2,000
55	3936200002	Набор плоских щупов_№2_в полиэтиленовой упаковке	шт	6,000
56	3926540428	Набор пробойников_сталь хромованадиевая_3 предмета_в пластиковом футляре	ком	1,000
57	3929110016	Напильник_плоский_250_№ 4_ ГОСТ 1465-80	шт	2,000
58	3630000085	Насос ручной_FX-18	шт	2,000
59	3630000085	Насос ручной_FX-18	шт	4,000
60	3956000008	Нож строительный_100мм_материал лезвия нерж. сталь, рукоять обрезиненная, с ножнами	шт	10,000
61	3926450004	Ножницы кабельные секторные_НС-2М	шт	1,000
62	3926450002	Ножницы ручные для резки металла_320мм_ГОСТ 7210-75	шт	2,000
63	3934560004	Нутромер микрометрический_600_ГОСТ 10-88_с поверкой	шт	1,000
64	3926430010	Пассатижи диэлектрические_180мм_ТУ завода-изготовителя	шт	2,000
65	3926430005	Пассатижи_200мм_ГОСТ 17438-72	шт	2,000
66	4833310866	Пистолет для монтажной пены_DEXX_PROFI	шт	2,000
67	3900000008	Пистолет продувочный_DG 10-1	шт	2,000
68	3915130002	Плашка_1/2х1.814_ГОСТ 9740-71	шт	2,000
69	3926410007	Плоскогубцы комбинированные_160_ГОСТ 5547-93	шт	2,000
70	3926410003	Плоскогубцы комбинированные_200_ГОСТ 5547-93	шт	2,000
71	3926410003	Плоскогубцы комбинированные_200_ГОСТ 5547-93	шт	5,000
72	3926410003	Плоскогубцы комбинированные_200_ГОСТ 5547-93	шт	4,000
73	3936330059	Рулетка_металлическая_5_ГОСТ 7502-98_без поверки	шт	4,000
74	3920000035	Рычаг_174.3-843М	шт	4,000
75	3912100281	Сверло_спиральное_ЦХ_4.2х75/43_сталь HSS-Co_DIN 338	шт	10,000
76	3912150015	Сверло_спиральное_ЦХ_4х75/43_сталь HSS-G_DIN 338	шт	10,000

№ п/п	Код номенклатуры	Номенклатура	ЕИ	Количество
77	3912100264	Сверло_спиральное_ЦХ-1,4_ГОСТ 10902-77	шт	20,000
78	3912100009	Сверло_спиральное_ЦХ-14_ГОСТ 10902-77	шт	3,000
79	3912100105	Сверло_спиральное_ЦХ-2_ГОСТ 10902-77	шт	5,000
80	3912100103	Сверло_спиральное_ЦХ-2,2_ГОСТ 10902-77	шт	10,000
81	3912100011	Сверло_спиральное_ЦХ-3_ГОСТ 10902-77	шт	5,000
82	3912100011	Сверло_спиральное_ЦХ-3_ГОСТ 10902-77	шт	10,000
83	3912100133	Сверло_спиральное_ЦХ-7_ГОСТ 10902-77	шт	5,000
84	3957300024	Свеча зажигания WSR6F_к бензопиле Stihl	шт	2,000
85	4833311113	Станок для заточки цепей_ELITECH_СТ 100Ц Е2013.006.00 204036	шт	1,000
86	3957300110	Фильтр воздушный 11301411704_для бензопилы STIHL	шт	2,000
87	3928000158	Фильтр воздушный_BR 500, 550, 600 арт. 4282 141 0300_для водзуходувки STIHL	шт	4,000
88	3957300042	Фильтр топливный MS 180_к бензопиле Stihl MS 180	шт	2,000
89	3920000063	Цапфа_UP 1515-T15P	шт	4,000
90	3957300010	Цепь_для бензопилы MS 180-230-250_35см	шт	4,000
91	3985000009	Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая_однослойная_14А_электрокорунд нормальный_10-Н_ГОСТ 13344-79	п.м	90,000
92	3985000011	Шкурка шлифовальная тканевая водостойкая_однослойная_14А_электрокорунд нормальный_32-Н_ГОСТ 13344-79	п.м	30,000
93	9677190015	Щетка металлическая дисковая_ШДВИ_115х22,2х20,5	шт	20,000
94	9677300007	Щетка по металлу_изогнутая пятирядная с пластмассовой ручкой_250х25	шт	10,000
95	9677300011	Щетка по металлу_однорядная с ворсом из нержавеющей стали_265х25	шт	15,000
96	9677300006	Щетка по металлу_шестирядная_300х40	шт	40,000
97	9677100019	Щетка хозяйственная	шт	10,000
98	3928000446	Щетка чашечная со шпилькой_50мм_MATRIX 74475_для дрели	шт	20,000
99	3928000446	Щетка чашечная со шпилькой_50мм_MATRIX 74475_для дрели	шт	25,000
100	9677190005	Щетка чашечная_STAYER MASTER 35125-075_z01_для УШМ	шт	4,000
101	3928000260	Щетка чашечная_STAYER MASTER 3525-063_для дрели	шт	10,000
102	9677100002	Щетка_полотерная_280 мм	шт	3,000
103	9677100005	Щетка_сметка 3-х рядная_300 мм	шт	6,000

№ п/п	Код номенклатуры	Номенклатура	ЕИ	Количество
Склад-грузополучатель: Пермский край, г. Соликамск, СКПРУ-3				
104	4737910058	Бензотриммер_Stihl_FS-55_750Вт_головка с леской+дв.ремень	шт	1,000
105	9677510043	Валик малярный_240мм_меховой	шт	5,000
106	3972230014	Диск отрезной_Husgvarna_400x25,4_(5040010-03)	шт	10,000
107	4833310937	Дрель-шуруповерт аккумуляторная безударная_MAKITA_DDF485RFJ	шт	1,000
108	3926340010	Зубило взрывобезопасное_200x20_ГОСТ 7211-86	шт	8,000
109	3957300039	Карбюратор МС 180_к бензопиле Stihl	шт	2,000
110	9677510002	Кисть_малярная_КР30	шт	5,000
111	4833270022	Кисть_малярная_КР50	шт	10,000
112	4833270028	Кисть_малярная_КР65	шт	10,000
113	3926550012	Ключ гаечный взрывобезопасный_24Х27_ГОСТ 2838-80	шт	4,000
114	3926510001	Ключ гаечный открытый _12Х13_ГОСТ 2839-80	шт	4,000
115	3926510022	Ключ гаечный открытый _12Х14_ГОСТ 2839-80	шт	4,000
116	3926510018	Ключ гаечный открытый _13Х14_ГОСТ 2839-80	шт	4,000
117	3926510024	Ключ гаечный открытый _14Х17_ГОСТ 2839-80	шт	4,000
118	3926510020	Ключ гаечный открытый _24Х27_ГОСТ 2839-80	шт	4,000
119	3186000213	Ключ динамометрический_Р-0127	шт	1,000
120	3926530002	Ключ_трубный рычажный_№2_20-50_ГОСТ 18981-73	шт	4,000
121	3926530002	Ключ_трубный рычажный_№2_20-50_ГОСТ 18981-73	шт	4,000
122	3926530002	Ключ_трубный рычажный_№2_20-50_ГОСТ 18981-73	шт	4,000
123	3926530018	Ключ_трубный рычажный_№3_2"_цельнокованый, Сталь 40Х_L_90 градусов_арт.27314-3	шт	4,000
124	3926530003	Ключ_трубный рычажный_№3_20-63_ГОСТ 18981-73	шт	8,000
125	3981100031	Круг отрезной_плоский_125_2х22х14А_80-Н_ГОСТ 21963-2002	шт	30,000
126	3969100004	Кувалда_с фиберглассовой рукояткой_5кг	шт	4,000
127	4737910015	Леска_d3.0х56м_для тримера STIHL	шт	2,000
128	4833210009	Лом обыкновенный_ЛО_30х1600	шт	8,000
129	4833310858	Машина шлифовальная аккумуляторная_угловая_MAKITA_DGA508RME	шт	1,000
130	4833310762	Машина шлифовальная электрическая угловая_1500-1800 Вт_D диска =125 мм_плавный пуск_вес не более 3 к	шт	1,000
131	4833310471	Машина шлифовальная электрическая_угловая_MAKITA_GA 6021C_1450 Вт	шт	2,000

№ п/п	Код номенклатуры	Номенклатура	ЕИ	Количество
132	4833311065	Машина шлифовальная электрическая_угловая_MAKITA_GA9080FX1_2700 Вт	шт	1,000
133	4530008269	Модуль зажигания 1130-400-1302_к бензопиле STIHL MS-180, 170	шт	1,000
134	3926210067	Молоток с фиберглассовой ручкой_0.25_с обычным покрытием_ТУ завода изготовителя	шт	4,000
135	3910000511	Набор головок ударных торцевых_GARWIN 626526-13_в пластиковом кейсе	ком	2,000
136	3926000114	Набор метчиков и плашек_быстрорежущая сталь HSS (Р6М5)_М10-М20, метчикодержатель №1, №3, плашкодержа	шт	1,000
137	3910000358	Набор отверток_FORCE 20715_в пластиковом кейсе	шт	4,000
138	3910000529	Набор плашек и метчиков_ЗУБР МАСТЕР 28119-H110_z01_в металлическом кейсе	ком	1,000
139	3929110009	Напильник_плоский_350_№ 3_ ГОСТ 1465-80	шт	1,000
140	3929110007	Напильник_плоский_400_№ 2_ ГОСТ 1465-80	шт	1,000
141	4833000037	Пистолет скобозабивной_расходные материалы скобы, гвозди_тип скоб 140/G/11/57_размер скоб 6-14 мм_ре	шт	1,000
142	3186000186	Плита поверочная_1-1-400х400	шт	1,000
143	3186000186	Плита поверочная_1-1-400х400	шт	1,000
144	3186000304	Приспособление_Д50С.40-1_для снятия поршневых колец	шт	2,000
145	3912700057	Сверло ступенчатое_HSS_4х12-79	шт	1,000
146	2297700033	Сумка монтажника_КВТ С-03 (66142)_320_170_210	шт	4,000
147	2297700060	Сумка-пояс двухсекционная_EKF С-12 Master_300_280_135	шт	4,000
148	3928710011	Тиски станочные_с ручным приводом_250_ТУ 3928-018-02962743-01	шт	1,000
149	3926450027	Тросорез КВТ ТР-10_500_10	шт	4,000
150	3957300110	Фильтр воздушный 11301411704_для бензопилы STIHL	шт	3,000
151	3928000158	Фильтр воздушный_BR 500, 550, 600 арт. 4282 141 0300_для водзуходувки STIHL	шт	5,000
152	3957300042	Фильтр топливный MS 180_к бензопиле Stihl MS 180	шт	2,000
153	9675000001	Фурнитура	шт	5,000
154	3957300054	Цепь_для бензопилы STIHL 180/250_длина шины 35см	шт	4,000
155	3957300079	Цилиндр с поршнем 1130 020 1208_к бензопиле Stihl MS 180	шт	2,000
156	3186000074	Шаблон Басалаева_27.8394.4896	шт	3,000
157	3186000051	Шаблон для обмера колесных пар_Т447.05.000СБ	шт	2,000

№ п/п	Код номенклатуры	Номенклатура	ЕИ	Количество
158	3186000116	Шаблон_940Р Т416.36.000СБ_для проверки исправности действия предохранителя замка, действия механизма	шт	2,000
159	3186000240	Шаблон_Т1402.00.006	шт	1,000
160	3186000241	Шаблон_Т1402.00.007	шт	1,000
161	3957300059	Шина_к бензопиле Stihl MS 180	шт	2,000
162	4737910038	Шланг топливный BR-500 (42820071014)_для воздуходувки STIHL	шт	3,000
163	3936200015	Щуп тестов+R[-4600]C:RCый для цифрового мультиметра_Mastech_HYTL-095	шт	4,000

Приложение № 2
к Извещению о проведении закупочной процедуры

Порядок проведения закупочной процедуры на поставку инструмента

Закупочная процедура состоит из этапов:
- сбор заявок на участие в закупочной процедуре;
- квалификация;
- переторжка;
- принятие решения об утверждении поставщика.

1. Сбор заявок на участие в закупочной процедуре

1.1. Сбор заявок и их рассмотрение осуществляются в срок, указанный в извещении.

1.2. Документы, подлежащие предоставлению участником в составе заявки на участие в закупочной процедуре:

- Заявка на участие в закупочной процедуре;
- Анкета;
- Документы, подлежащие предоставлению в составе Заявки на участие в закупочной процедуре (предоставляются по отдельному запросу Организатора закупок);
- Технико-коммерческое предложение (ТКП)
- Референс – лист

1.3. Документы, перечисленные в п.1.2., должны быть подписаны уполномоченным представителем участника закупочной процедуры, подпись скреплена печатью организации.

1.4. Документы должны быть составлены на русском языке. Документы на иностранном языке должны быть представлены с переводом на русский язык, заверенным уполномоченным представителем участника.

1.5. Документы предоставляются в виде их электронных копий в формате pdf.

Электронные копии документов должны представлять собой отсканированные страницы со всеми подписями, печатями, штампами, и пометками, содержащимися в документах на бумажном носителе.

Каждый документ, включая приложения к нему, в электронном виде представляется в виде отдельного файла. Наименование файла должно быть на русском языке и соответствовать наименованию документа на бумажном носителе.

1.6. Оригиналы документов должны быть представлены по запросу ООО «Вагонное депо Балахонцы» в срок, установленный в таком запросе.

2. Квалификация заключается в оценке предложений, полученных от участников закупочной процедуры, требованиям закупочной процедуры (техническим, коммерческим, требованиям безопасности и др.).

3. **Переторжка**

3.1 Переторжка заключается в улучшении участниками закупочной процедуры коммерческих условий, поданных ими предложений (предмет переторжки) в целях повышения конкурентной привлекательности ТКП.

3.2. Предметом переторжки является: *(цена, условия оплаты, сроки поставки, иные условия предложения)*.

3.3. Переторжка может проводиться неограниченное число раз, *очно / заочно* в форме *редукциона / запрос скидки / индивидуальных переговоров*.

Редукцион – проводится одновременно со всеми участниками закупочной процедуры. ООО «Вагонное депо Балахонцы» рассматривает первоначальные цены и определяет минимальный шаг редукциона. В ходе редукциона участники закупочной процедуры видят лучшую предложенную на данный момент цену и могут предложить цену лучше на один или несколько шагов (или на любую сумму, если минимальный шаг не задан).

Редукцион заканчивается после завершения, отведенного на него фиксированного времени или завершения промежутка времени, в течение которого не было сделано ни одного предложения о меньшей цене.

Запрос скидки - проводится индивидуально с каждым участником закупочной процедуры. ООО «Вагонное депо Балахонцы» предлагает участникам закупочной процедуры делать предложения о снижении цены.

3.4. Переторжка может проходить с использованием средств телеконференции, в этом случае ООО «Вагонное депо Балахонцы» вправе вести аудио- и видеозапись.

3.5. Участник закупочной процедуры вправе отказаться от участия в переторжке. В этом случае рассматривается последнее поданное таким участником предложение.

3.6. Срок приема предложений переторжки – в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента ее опубликования.

3.7. Новые предложения участников закупочной процедуры не принимаются к рассмотрению, если:

- новое предложение получено ООО «Вагонное депо Балахонцы» по истечении установленного срока,
- изменены условия предложения, не являющиеся предметом переторжки,
- условия предложения ухудшены.

3.8. Если по причинам, указанным в п.3.7, новое предложение участника не принято к рассмотрению, то ООО «Вагонное депо Балахонцы» рассматривает последнее поданное таким участником предложение.

3.9. Переторжка завершается после предложения участниками закупочных процедур окончательных коммерческих условий поставки ТМЦ / выполнения работ, оказания услуг.

4. Принятие решения об утверждении поставщика

4.1. ООО «Вагонное депо Балахонцы» утверждает поставщиком того участника закупочной процедуры, чье предложение, по мнению ООО «Вагонное депо Балахонцы» лучшее по совокупности условий закупочной процедуры.

4.2. ООО «Вагонное депо Балахонцы» вправе определить Резервного поставщика (одного или нескольких). Резервным поставщиком признается участник процедуры, чье предложение, по мнению ООО «Вагонное депо Балахонцы», хуже предложения утвержденного поставщика, но лучше предложений других участников закупочной процедуры.

4.3. ООО «Вагонное депо Балахонцы» вправе принять решение об отказе от утверждения поставщика, если ни одно предложение о поставке не содержит условий, на которых ООО «Вагонное депо Балахонцы» готово заключить договор.

4.4. В течение трех рабочих дней со дня принятия решения о поставщике ООО «Вагонное депо Балахонцы» уведомляет каждого участника закупочной процедуры, о принятом в отношении него решении. Уведомление может быть направлено на электронный адрес участника или через ЭТП.

5. Заключение договора

5.1. ООО «Вагонное депо Балахонцы» и поставщик, утвержденный по результатам закупочной процедуры, вправе заключить договор.

5.2. Два экземпляра Договора, подписанных со стороны ООО «Вагонное депо Балахонцы» (оферта), направляются поставщику, утвержденному по результатам закупочной процедуры.

5.3. Поставщик, получивший договор, должен подписать его и вернуть один экземпляр договора в ООО «Вагонное депо Балахонцы». Срок для акцепта – 10 (десять) рабочих дней со дня направления договора ООО «Вагонное депо Балахонцы».

5.4. Неполучение ООО «Вагонное депо Балахонцы» экземпляра договора, подписанного со стороны поставщика, в срок, указанный в п.5.3, считается отказом поставщика от акцепта, в этом случае ООО «Вагонное депо Балахонцы» вправе предложить заключить договор резервному поставщику.

6. Прочие условия проведения закупочной процедуры

6.1. Поставщик, желающий принять участие в закупочной процедуре, обязан ознакомиться с настоящим Порядком и документами, прилагаемыми к закупочной процедуре.

6.2. Расходы на участие в закупочной процедуре, в том числе на подготовку и подачу заявки на участие, иных документов, расходы на участие в переговорах, участники закупочной процедуры несут самостоятельно. ООО «Вагонное депо Балахонцы» не возмещает такие расходы участников, независимо от результатов закупочной процедуры.

6.3. Процедура, предусмотренная настоящий Порядком, не является торгами (ст. ст. 447 - 449 Гражданского кодекса РФ), офертой (ст. 435 Гражданского кодекса РФ), предложением делать оферты или публичной офертой (ст. 437 Гражданского кодекса РФ).

По итогам закупочной процедуры, ООО «Вагонное депо Балахонцы» не обязано заключать договор с утвержденным поставщиком или другим участником закупочной процедуры, а утвержденный поставщик или участник процедуры не вправе требовать от ООО «Вагонное депо Балахонцы» заключения договора, равно как и ООО «Вагонное депо Балахонцы» не вправе требовать заключения договора от утвержденного поставщика или участника закупочной процедуры.

ООО «Вагонное депо Балахонцы» вправе заключить договор с любым участником закупочной процедуры, с несколькими участниками закупочной процедуры или же вообще отказаться от заключения договора по итогам закупочной процедуры.

6.4. ООО «Вагонное депо Балахонцы» вправе:

- продлевать сроки проведения закупочных процедур в любое время,
- изменять условия закупочной процедуры, в том числе вносить изменения в документы, указанные в извещении, не позднее чем за пять рабочих дней до окончания срока приема заявок.

6.4.1. Об изменениях условий закупочной процедуры ее участники уведомляются по электронной почте / через ЭТП / путем размещения соответствующей информации на сайте https://www.uralkali.com/ru/.

6.5. Поставщики, участники закупочной процедуры вправе направлять лицам, указанным в извещении, вопросы об условиях, правилах проведения закупочных, о критериях квалификации, требованиях к *ТМЦ / работам, услугам*, о порядке направления заявок на участие в закупочной процедуре и другие.

6.5.1. Ответы на полученные вопросы ООО «Вагонное депо Балахонцы» доводит до лиц, их задавших путем *направления по электронной почте / размещения на ЭТП.*

6.6. ООО «Вагонное депо Балахонцы» вправе в любое время принять решение о завершении закупочной процедуры без принятия решения о поставщике, не неся при этом каких-либо обязательств перед участниками закупочной процедуры.

6.6.1. О завершении закупочной процедуры, без принятия решения о поставщике, участники процедуры уведомляются путем *направления по электронной почте / размещения на ЭТП.*

Приложения:

1. Форма Заявки на участие в Запросе предложений.
2. Форма Технико - коммерческого предложения.
3. Анкета контрагента.

Приложение № 3
к Извещению о проведении закупочной процедуры

Заявка на участие в закупочной процедуре
(оформляется на фирменном бланке предприятия)

ООО «Вагонное депо Балахонцы»

На Извещение о проведении закупочной процедуры на поставку **инструмента**.

Настоящим (*наименование Потенциального поставщика)* предлагает ООО «Вагонное депо Балахонцы» рассмотреть (*наименование Потенциально поставщика)* в качестве Поставщика **инструмента** на условиях, указанных в прилагаемых документах.

(наименование Поставщика) ознакомилось с закупочной документацией, Порядком проведения закупочной процедуры и согласно с их условиями.

Уполномоченные представители ООО «Вагонное депо Балахонцы» могут связаться со следующими лицами для получения информации в рамках проведения закупочной процедуры:

№ п/п	ФИО, должность	Телефон, e-mail
1.		
2.		
3…		

Приложения:
1.
2.
...

Представитель
участника закупочной процедуры _____
(должность, подпись, ФИО)

«_____» _____20___г.

Приложение № 4
к Извещению о проведении закупочной процедуры

Технико - коммерческое предложение на ТМЦ
(оформляется на фирменном бланке предприятия)

Наименование участника закупочной процедуры: *(Полное фирменное наименование)*

№ п/п	Номенклатурный номер	Наименование ТМЦ	ЕИ	Кол-во	Цена, ₽ без НДС за ед.	Стоимость, ₽ без НДС	Срок поставки	Дополнения/ Аналоги/ Примечания
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.								
2.								
3.								

**Объем указан ориентировочный и не обязывает Покупателя приобретать заявленный объем. Точная потребность к поставке определяется спецификациями, являющимися приложениями к договору.*

Базис поставки: DDP, склад Покупателя (доставка включена в стоимость товара).
Срок поставки: до 31.05.2025г.
Условие оплаты: по факту поставки Товара в течение 30 (тридцати) календарных дней.

Приложения:
1.
2.
3….

Представитель
участника закупочной процедуры _____
(должность, подпись, ФИО)

«_____»_____20___г.

Приложение № 5
к Извещению о проведении закупочной процедуры

Анкета Потенциального поставщика

№	Анкета	Сведения об организации
1.	Полное фирменное наименование	
2.	ИНН / КПП	
3.	Уставный капитал	
4.	Юридический адрес	
5.	Почтовый адрес	
6.	Фактический адрес местонахождения	
7.	Телефон/Факс Электронная почта Официальный сайт	
8.	Учредители: (ФИО полностью, дата рождения) Руководитель организации: (ФИО полностью, дата рождения) Главный бухгалтер: (ФИО полностью, дата рождения)	
9.	ОГРН, ОКПО, ОКВЭД Свидетельство о внесении записи в Единый государственный реестр юридических лиц (номер и дата, кем выдано)	
10.	Банковские реквизиты: Расчетный счет наименование банка и город БИК корр/счет	
11.	Филиалы: (наименования и почтовые адреса)	
12.	Сведения о лицензировании или СРО: номер, дата, предмет лицензии, срок действия	
13.	Сведения о сертификатах, в том числе по системе контроля качества в соответствии со стандартами ISO 9001	
14.	Возможность обмена документами через электронный документооборот –ЭДО (да*/нет) *укажите оператора ЭДО с которым работает организация	
15.	Контактное лицо: ФИО, должность, телефон, электронная почта	

Основанием для запроса являются:

- Письмо ФНС России от 13.02.2017 г. N ЕД-4-15/2518@ «О проявлении налогоплательщиком должной осмотрительности при заключении договоров с поставщиками».
- Письмо Минфина России от 21.06.2017 г. N 03-12-11/2/39116 «Об оценке рисков при выборе контрагента».
- Письмо ФНС России от 13.07.2017 г. N ЕД-4-2/13650@ «О направлении Методических рекомендаций по установлению в ходе налоговых и процессуальных проверок обстоятельств, свидетельствующих об умысле в действиях должностных лиц налогоплательщика, направленном на неуплату налогов (сборов)».
- Письмо ФНС России от 16.08.2017 г. N СА-4-7/16152@ «О применении норм Федерального закона от 18.07.2017 N 163-ФЗ "О внесении изменений в часть первую Налогового кодекса
- Российской Федерации".
- Письмо ФНС России от 31.10.2017 г. N ЕД-4-9/22123@ «О рекомендациях по применению положений статьи 54.1 Налогового кодекса Российской Федерации.
- Приказ ФНС от 15.10.2020 № ЕД-7-11/752 сведения о численности включаются в отчёт РСВ.
- Комментарии ФНС о проявлении должной осмотрительности и перечне запрашиваемых документов, в том числе удостоверяющих личность (паспорт): https://www.nalog-forum.ru/opinions/dolzhnaya-osmotritelnost-rekomendatsii-fns/